



Pumpenbeschreibung:

Typ.....	B300 T3WGT
Fördermenge max.	1250 m ³ /St.
Förderhöhe max.	15 M
Anschluss	12" Schnellkupplungen
Freier Durchgang.....	70 mm
Drehzahl	1000 Upm
PTO Leistung.....	55 kW
3 Punktbock.....	Mit verstellbaren Stützen
Zapfwelle	1-3/8" 6 spline
Hebevorrichtung	Kategorie II
Abflussleitung	Drehbar
Beleuchtung.....	2 integrierte LED Lampen
Gewicht.....	1320 kg

MERKMALE

B(E) selbstansaugende Kreiselpumpe

Die Pumpen der B-Reihe (von 1-1/2" bis 12") wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Die Konfiguration mit einem offenen Laufrad und einer austauschbaren Verschleißplatte erleichtert die Wartung und minimiert die Ersatzteilkosten. Alle Pumpen der B-Reihe sind mit einem Rückschlagventil im Saugstutzen ausgestattet, wodurch ein Fußventil in der Saugleitung nicht erforderlich ist. Hierdurch können die Pumpen schnell nacheinander ansaugen.

Konstruktionsmerkmale

- Einfache Konstruktion
- Großer freier Durchgang
- Verarbeitung heißer Flüssigkeiten
- Nass selbstansaugend
- Gekühlte Wellendichtung
- Längere Lebensdauer aufgrund des Designs der Pumpe

Mögliche Anwendungsbereiche

- Notfallpumpe
- Industrie
- Bauwesen
- Abwasseranlagen
- Bewässerung
- Landwirtschaft

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

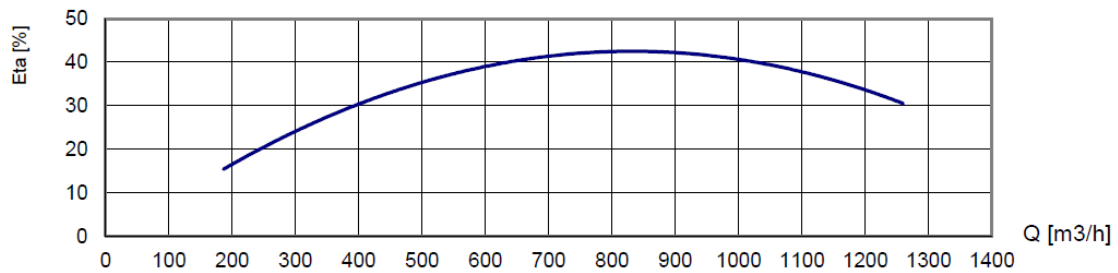
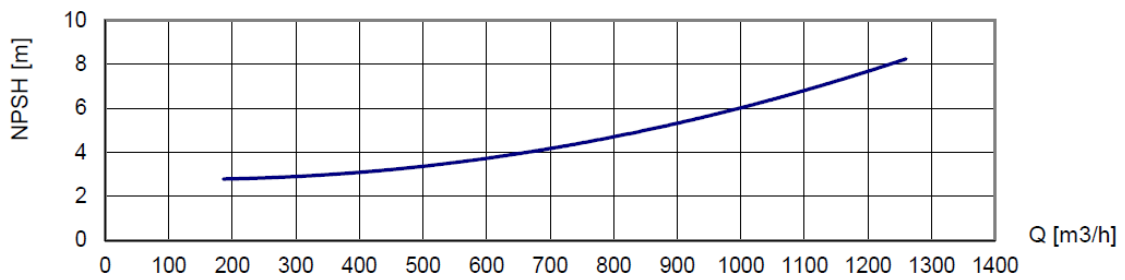
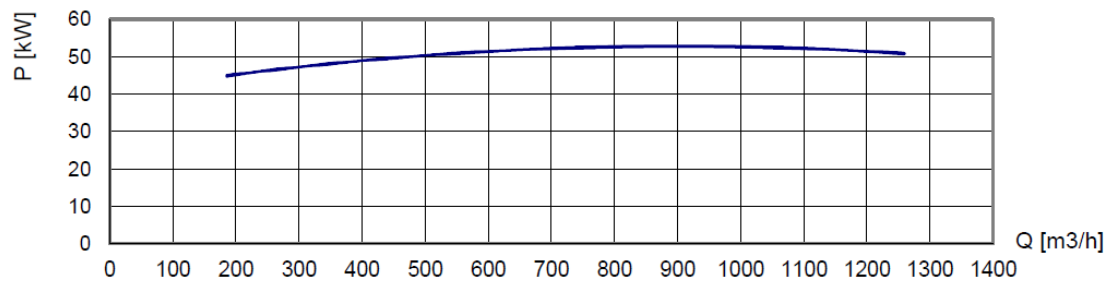
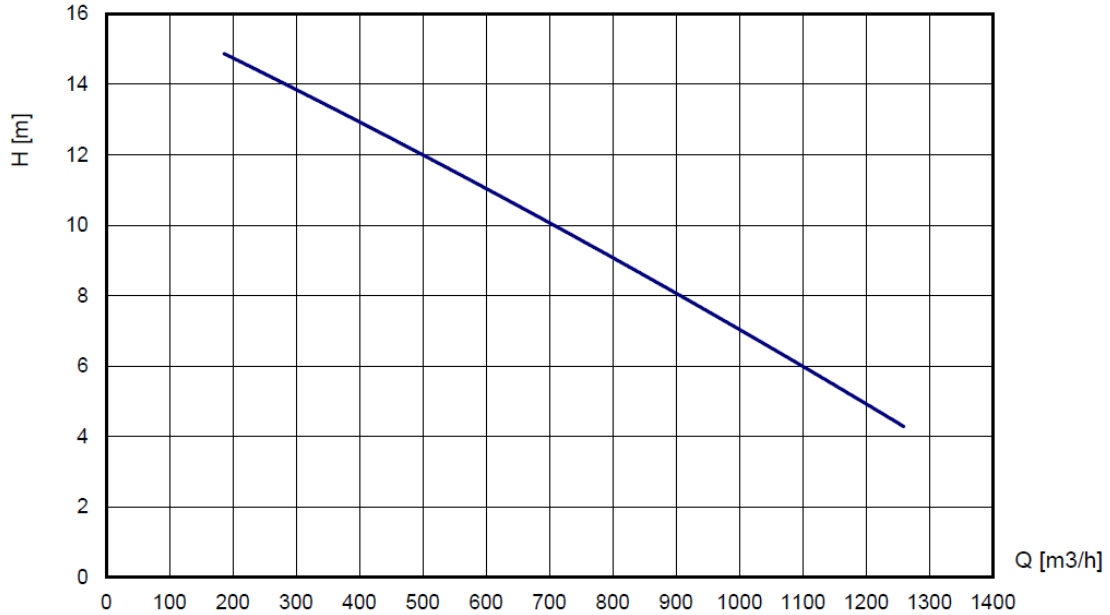
After sales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus



KENNLINIEN (1000 U/MIN)

Dauerleistung laut ISO 9906



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA selbstansaugende Kreiselpumpe

Pumpenmodell..... B300 T3WGT
 Fördermenge max. 1250 m³/St.
 Förderhöhe max. 15 M
 Freier Durchgang..... 70 mm
 Drehzahl max..... 1000 Upm
 Anschluss 12 Inch Schnellkupplungen

BBA Rahmen

Zusammenbau..... Galvanisierter Rahmen
 Extra 2 verstellbaren Stützen
 Beleuchtung Beleuchtungshalterung
 Werkzeugkiste Kunststoff (Innenmaße 450x280x280 mm)
 Gabelstapler Mit 2 Gabelstaplertaschen

Materialien

Pumpengehäuse St. 37
 Verschleißplatte Grauguss GG20 – 0.6020
 Laufrad..... Grauguss GG25 – 0.6025
 Wellendichtung..... Gleitringdichtung
 Gleitringdichtung Sic / Sic / Viton
 Welle 42CrV6
 Dichtungen NBR / Papier

